



ELÉCTRICAS
Serie Max

APILADOR ELÉCTRICO CON PLATAFORMA

ES16-RS
1.6 T





Características			
1.1	Fabricante		EP
1.2	Modelo		ES16-RS
1.3	Alimentación		Eléctrico
1.4	Manipulación		Montado de pie
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1600
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje de tracción a las horquillas	x (mm)	693
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1375
Pesos			
2.1	Peso (incluida batería)	Kg	1240
2.2	Peso por eje con carga, parte trasera/delanterá	Kg	960/1880
2.3	Peso por eje sin carga, parte trasera/delanterá	Kg	860/380
Ruedas			
3.1	Tipo de rueda, ruedas de tracción/carga		PU/PU
3.2	Tamaño de rueda, ruedas de tracción (diámetro x ancho)	mm	φ 230x75
3.3	Tamaño de rueda, ruedas de carga (diámetro x ancho)	mm	φ 85x70
3.4	Ruedas estabilizadoras (diámetro x ancho)	mm	φ 130x55
3.5	Número de ruedas, lado operador/carga (x=ruedas de tracción)	mm	1x + 1/4
3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	574
3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	380/410/495
Dimensiones			
4.2	Altura de mástil plegado	h ₁ (mm)	2020
4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	100
4.4	Elevación	h ₃ (mm)	2950
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	3465
4.9	Altura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h ₁₄ (mm)	1150/1480
4.15	Altura con las horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	88
4.19	Largo total	l ₁ (mm)	2495
4.20	Largo sin horquillas	l ₂ (mm)	879
4.21	Ancho total	b ₁ (mm)	850
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/ e/ l (mm)	60x190x1150
4.24	Ancho carro portahorquillas	b ₃ (mm)	800
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b ₅ (mm)	570/600/685
4.32	Altura al suelo, en el centro de distancia entre ejes	m ₂ (mm)	28
4.34.1	Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2605/2965
4.34.2	Ancho de pasillo con palet de 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	2575/2935
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1730/2090
Funcionamiento			
5.1	Velocidad de marcha con carga/sin carga	km/ h	5.5/6.0
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/ s	0.13/0.16
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/ s	0.32/0.23
5.8	Capacidad máxima de rampa	%	8/16
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor Eléctrico			
6.1	Potencia (S2 60 min.)	kW	1.6
6.2	Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	3.0
6.3	Tamaño máximo de la batería	mm	834x216x630
6.4	Batería voltaje/capacidad 5k	V/ Ah	24/210
6.5	Peso de la batería	kg	200
Otros			
8.1	Tipo de mando de tracción		AC
10.5	Tipo de dirección		Electrónica
10.7	Nivel de ruido	dB(A)	74

Datos técnicos según VDI 2198

1. Las especificaciones de la tabla son sólo para modelos estándar. Si necesita más información, contacte con nosotros.
2. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

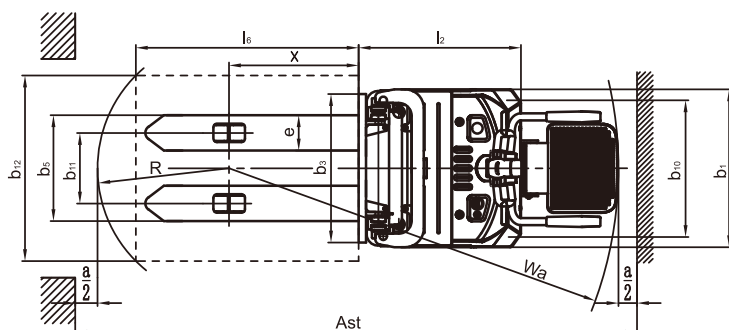
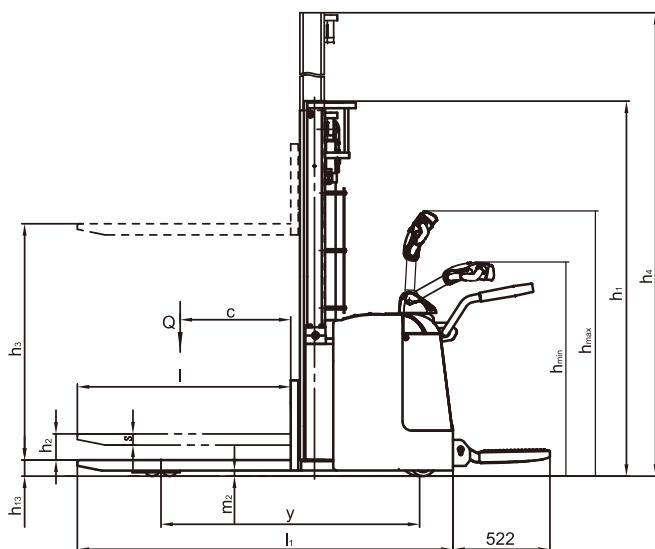


ES16-RS

TIPOS DE MÁSTILES	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura mástil replegado h1 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura mástil extendido h4 (mm)
Dúplex ZT	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
Dúplex DZ	4190	2600	100	4625
	2700	1819	1320	3135
	3000	1969	1470	3435
Triplex DZ	3300	2119	1620	3735
	4000	1822	1390	4460
	4500	2022	1590	4960
	4800	2122	1690	5260
	5000	2187	1760	5460
	5300	2287	1840	5760
	5500	2352	1910	5910

OPCIONES

ES16-RS	
Longitud de las horquillas	•750/900/1000/1300/1400/1500/1600
Ancho de la horquilla	•720/750/800
Batería de alta capacidad	•210Ah/230Ah/280Ah/360Ah
Preparación frigo	•>-20 °C
Indicador de batería sin horometro	•
Rueda de tracción	• Rueda de goma/ Rueda de poliuretano con dibujo
Peso del mástil	• 1600/2000/2300/2500/3700/4300/5300/5500
Sistema de relleno automático	•
Elevación proporcional	•



CAPACIDAD NOMINAL

